



Istituto Tecnico Industriale Statale "Q. Sella" – Biella

C.so Pella, 4 – 13900 BIELLA Tel: 015404040 – Fax 015401633

e-mail: labanalisi@itis.biella.it



Organizzazione con sistema di gestione certificato da GLOBE srl
secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015
Certificato num. 1167 QM - Settore EA-34



LABORATORIO ANALISI, CONTROLLO QUALITA' E SERVIZIO DI CONDIZIONATURA PUBBLICA TARIFFARIO DEI SERVIZI VERSO TERZI

In vigore dal 01/12/2022

SETTORI

ACQUE

CHIMICO TESSILE

TECNOLOGICO TESSILE

PROVE DI COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA E

PROVE DI INQUINAMENTO ELETTROMAGNETICO AMBIENTALE

CONDIZIONATURA DEI MATERIALI TESSILI



ANALISI MICROBIOLOGICHE SU ACQUE

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi
AP 002	UNI EN ISO 6222:2001	Conta microrganismi vitali a 36°C
AP 003	UNI EN ISO 6222:2001	Conta microrganismi vitali a 22°C



ANALISI CHIMICHE SU ACQUE

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi
AP 030	UNI EN ISO 10523:2012	Misurazione del pH: metodo potenziometrico
AP 031	UNI EN ISO 14911:2001	Determinazione della durezza (titolazione)
AP 032	UNI 10506:1996	Residuo fisso a 180°C. Metodo gravimetrico
AP 033	UNI EN ISO 8467:1997	Determinazione dell'indice di permanganato
AP 034	APAT CNR IRSA 2010 Man 29 2003	Determinazione dell'alcalinità totale
AP 037	UNI EN 27888:1995	Conducibilità elettrica
AP 151	Metodo interno AQ.02:2013	Cloro residuo libero



Istituto Tecnico Industriale Statale “Q. Sella” – Biella

C.so Pella, 4 – 13900 BIELLA Tel: 015404040 – Fax 015401633
e-mail: labanalisi@itis.biella.it



PACCHETTI BASE SU ACQUE

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Prezzo unitario €
AP 020		Controllo Batteriologico Completo (AP002-003-004-005-006)	70,00
AP 020-A		Controllo Batteriologico base (AP004-005-006)	50,00



ANALISI QUALI/QUANTITATIVA SU MATERIALI TESSILI

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
CF 001	Metodo Interno CT 1:2013	Analisi qualitativa mediante osservazione microscopica	Filati: 10 g Tessuti: 20x20cm
CF 002	Metodo Interno CT 2:2013	Analisi qualitativa per via chimica su fibre di impiego corrente*. Campione costituito da una sola fibra	Filati: 10 g Tessuti: 20x20cm
CF 002-A	Metodo Interno CT 2:2013	Analisi qualitativa per via chimica su fibre di impiego corrente. Campione costituito da due fibre	Filati: 10 g Tessuti: 20x20cm
CF 002-B	Metodo Interno CT 2:2013	Analisi qualitativa per via chimica su fibre di impiego corrente*. Campione costituito da tre o più fibre	Filati: 10 g Tessuti: 20x20cm
CF 003	L. 883/1973 Regolamento UE 1007/2011 e succ. m.m. e i.i. Norme UNI EN ISO 1833:2011	Analisi quali/quantitativa su fibre di impiego corrente*. Campione costituito da una sola fibra	Filati: 20 g Tessuti: 50x50cm
CF 003-A	L. 883/1973 Regolamento UE 1007/2011 e succ. m.m. e i.i. Norme UNI EN ISO 1833:2011	Analisi quali/quantitativa su fibre di impiego corrente*. Campione costituito da due fibre	Filati: 20 g Tessuti: 50x50cm
CF 003-B	L. 883/1973 Regolamento UE 1007/2011 e succ. m.m. e i.i. Norme UNI EN ISO 1833:2011	Analisi quali/quantitativa su fibre di impiego corrente*. Campione costituito da tre o più fibre	Filati: 20 g Tessuti: 50x50cm
CF 003-C	Norma UNI EN ISO 1833-22:2013	Analisi quali/quantitativa su miste binarie lino/viscosa	Filati: 20 g Tessuti: 50x50cm
CF 003-D	L. 883/1973 Regolamento UE 1007/2011 e succ. m.m. e i.i. Norme UNI EN ISO 1833:2011-2013	Analisi quali/quantitativa su fibre di impiego corrente*. Campione costituito da lino, viscosa e altre fibre	Filati: 20 g Tessuti: 50x50cm

* Per fibre o miste speciali (ad esempio fibre tecniche), contattare il laboratorio per concordare tipologia di analisi e prezzo.



ANALISI DI SOLIDITÀ DEL COLORE

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
SC 003	UNI EN ISO 105-C06:2010	Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale - Prove a 40°-50°C (cadauna)	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 003-A	UNI EN ISO 105-C06:2010	Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale Prove a 60°-70°-95° C cadauna	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 004	UNI EN ISO 105-C08:2010	Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale con detergente senza fosfato e attivatore di sbianca a bassa temperatura. Prove a 40°-50°C	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 004-A	UNI EN ISO 105-C08:2010	Solidità del colore al lavaggio domestico e commerciale con detergente senza fosfato e attivatore di sbianca a bassa temperatura. Prove a 60°-95°C	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 005	UNI 10994:2002	Solidità del colore al lavaggio a mano (30°C)	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 006	UNI EN ISO 105-C10:2008	Solidità del colore al lavaggio con sapone o con sapone e soda. Prove A-B a 40°- 50° C. Cadauna	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 006-A	UNI EN ISO 105-C10:2008	Solidità del colore al lavaggio con sapone o con sapone e soda. Prove C-D a 60-95° C. Cadauna	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 006-B	UNI EN ISO 105-C10:2008	Solidità del colore al lavaggio con sapone o con sapone e soda. Prova E a 95° C (durata 4 ore)	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 011	UNI EN ISO 105-D01:2010	Solidità del colore al lavaggio a secco	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm



ANALISI DI SOLIDITA' DEL COLORE

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
SC 013	UNI EN ISO 105-E01:2013	Solidità del colore all'acqua	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 013-A	GB/T 5713-1997	Solidità del colore all'acqua. Color fastness to water	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 014	UNI EN ISO 105-E02:2013	Solidità del colore all'acqua di mare	Filati: 20 g Tessuti: 50x50cm
SC 015	UNI EN ISO 105-E03:2010	Solidità del colore all'acqua clorata - piscina (per ciascuna prova)	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 016	UNI EN ISO 105-E04:2013	Solidità del colore al sudore acido e basico (per ciascuna prova)	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 016-A	GB/T3922-1995	Solidità del colore al sudore acido e basico. Color fastness to perspiration (per ciascuna prova)	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 017	UNI EN ISO 105-E05:2010	Solidità del colore agli acidi	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 018	UNI EN ISO 105-E06:2006	Solidità del colore agli alcali	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 019	UNI EN ISO 105-E07:2010	Solidità del colore alla goccia d'acqua	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 020	UNI EN ISO 105-E08:1998	Solidità del colore all'acqua calda	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm



ANALISI DI SOLIDITA' DEL COLORE

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
SC 021	UNI EN ISO 105-E09:2010	Solidità del colore al decatissaggio con acqua bollente (potting)	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 025	UNI EN 20105-N01:1997	Solidità del colore alla sbianca con ipoclorito	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 027	UNI EN ISO 105-P01:1997	Solidità del colore al calore secco (esclusa stiratura)	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 029	UNI EN ISO 105-X05:1999	Solidità del colore ai solventi organici	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 032	UNI EN ISO 105-X11:1998	Solidità del colore alla stiratura a caldo. Prova completa (secco+umido+bagnato)	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 032-A	UNI EN ISO 105-X11:1998	Solidità del colore alla stiratura a caldo. Prova singola a secco/umido/bagnato	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 033	UNI EN ISO 105-X12: 2016	Solidità del colore allo sfregamento secco + umido	Filati: 20 g Tessuti: 50x50cm
SC 033-A	UNI EN ISO 105-X12: 2016	Solidità del colore allo sfregamento prova secco/prova a umido	Filati: 20 g Tessuti: 50x50cm
SC 034	DIN 53160	Solidità alla saliva ed al sudore	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
SC 034-A	GB/T 18886-2002	Solidità alla saliva Color fastness to saliva	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm



PROVE VARIE SU MATERIALI TESSILI

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
CV 002	UNI 8047:1980	Determinazione del contenuto di ceneri	50 g
CV 003	UNI 8476:1983	Determinazione dell'estratto in diclorometano o etere per i prodotti in lana pura o in mista (per una singola prova)	Filati: 50 g Tessuti: 50x50cm
CV 003-A	UNI 8476:1983	Determinazione dell'estratto in diclorometano o etere per i prodotti in lana pura o in mista (due o più prove contemporaneamente)	Filati: 50 g Tessuti: 50x50cm
CV 004	UNI 9273:1988	Determinazione quantitativa delle sostanze estraibili con solventi organici (per una singola prova)	Filati: 50 g Tessuti: 50x50cm
CV 004-A	UNI 9273:1988	Determinazione quantitativa delle sostanze estraibili con solventi organici (due o più prove contemporaneamente)	Filati: 50 g Tessuti: 50x50cm
CV 005	UNI EN ISO 3071:2006	Determinazione del pH dell'estratto acquoso. Doppia prova con estrazione in acqua + estrazione in cloruro di potassio KCl 0,1M	Filati: 50 g Tessuti: 50x50 cm
CV 005-A	UNI EN ISO 3071:2006	Determinazione del pH dell'estratto acquoso singola prova (con estrazione in acqua o in KCl 0,1M)	Filati: 50 g Tessuti: 50x50 cm
CV 022	Metodo Interno CT 14:2013	Determinazione del calo percentuale in bagni di sgommatura	Filati: 50 g Tessuti: 50x50cm
CV 023	Metodo Interno CT 4:2013	Determinazione del punto di fusione delle fibre tessili	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
CV 025	Metodo Interno CT 6:2013	Determinazione della percentuale di retrazione su filati Prova in acqua all'ebollizione	100 g
CV 026	Metodo Interno CT 7:2013	Determinazione della percentuale di retrazione su filati. Prova al calore secco	100 g
CV 029	Metodo Interno CT 9:2013	Determinazione del contenuto di oligomeri superficiali ed interni. Metodo di estrazione con solvente	Filati: 50 g Tessuti: 50x50 cm



PROVE VARIE SU MATERIALI TESSILI

Codice Analisi	Metodo di riferimento	Tipologia analisi	Quantità minima campione
EE 005	Metodo Interno CT 013:2013	Ricerca del cromo esavalente con tecnica di spettrofotometria di assorbimento molecolare	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
EE 007	UNI EN ISO 14184-1:2011	Determinazione della formaldeide libera e idrolizzata. Metodo per estrazione acquosa	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm
EE 007-A	GB/T 2912.1-2009	Determinazione della formaldeide libera e idrolizzata. Metodo per estrazione acquosa. Determination of free and hydrolized formaldehyde	Filati: 20 g Tessuti: 20x20cm



PROVE TECNOLOGICO – TESSILI
Analisi microscopica quali/quantitativa

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
AT 001	Metodo Interno LT 01:2013	Analisi qualitativa con tecnica microscopica su fibre o filati. Fibre comuni	5 g
AT 002	Metodo Interno LT 01:2013	Analisi qualitativa con tecnica microscopica su fibre o filati. Identificazione peli animali pregiati (una fibra)	5 g
AT 003	Metodo Interno LT 01:2013	Analisi qualitativa con tecnica microscopica su fibre o filati. Identificazione peli animali pregiati (più fibre)	5 g
AT 004		Fotografia dell'immagine microscopica	
AT 005	UNI EN ISO 17751-1:2016	Analisi quali-quantitativa mediante conteggio microscopico: lana - angora	20 g
AT 006	UNI EN ISO 17751-1:2016	Analisi quali-quantitativa mediante conteggio microscopico: lana - alpaca	20 g
AT 006-A	UNI EN ISO 17751-1:2016	Analisi quali-quantitativa mediante conteggio microscopico: lana - mohair	20 g
	UNI EN ISO 17751-1:2016	Analisi quali-quantitativa mediante conteggio microscopico: per ogni fibra in più (rispetto alle miste binarie proteiche)	20 g
AT 009	UNI EN ISO 137:2016	Determinazione del diametro delle fibre di lana con il microscopio a proiezione (finezza media) in aggiunta ad analisi quali/quantitativa	20 g
AT 010	IWTO-8-11	Finezza media per una singola fibra in aggiunta ad analisi quali-quantitativa	20 g



PROVE TECNOLOGICO - TESSILI

Determinazione della finezza e della lunghezza delle fibre

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
AT 011	UNI EN ISO 137:2016	Determinazione del diametro delle fibre di lana con il microscopio a proiezione (finezza media) per campioni di pura lana	10 g
AT 012	UNI EN ISO 137:2016	Determinazione del diametro delle fibre di lana con il microscopio a proiezione (finezza media) per campioni di lana in mista	10 g
AT 013	UNI EN ISO 137:2016	Determinazione del diametro delle fibre di lana con il microscopio a proiezione (finezza media) per campioni di lana in mista con finezza superiore ai 28 micron	10 g
AT 013-A	UNI EN ISO 137:2016	Determinazione del diametro delle fibre di lana con il microscopio a proiezione (finezza media) per campioni di lana con finezza superiore ai 28 micron	10 g
AT 014	Metodo Interno LT 03:2013	Finezza media: nelle miste binarie per ogni componente in più rispetto alle binarie	20 g
AT 015	IWTO-6-2013	Finezza media (air flow) (per nastri greggi)	20 g
AT 016	IWTO-8-11	Finezza media lana con microscopio a proiezione (Lanametro)	20 g
AT 017	IWTO-17-11	Lunghezza media Almeter su top greggio (altezza)	50 g
AT 017-A	IWTO-17-11	Lunghezza media Almeter su top tinto (altezza)	50 g
AT 018	Metodo Interno LT 04:2013	Lunghezza media Almeter su fiocco greggio (altezza)	50 g
AT 018-A	Metodo Interno LT 04:2013	Lunghezza media Almeter su fiocco tinto (altezza)	50 g
AT 019	UNI 5751:1990	Determinazione della lunghezza delle fibre. Metodo della misura della singola fibra (metodo manuale)	50 g



PROVE TECNOLOGICO - TESSILI
Determinazione del titolo e delle torsioni

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
AT 020	Metodo Interno LT 21:2013	Lunghezza media Almeter su top fibre non di lana	50 g
AT 021	UNI EN ISO 1973:1998	Determinazione della massa lineare. Metodo al vibroscopio (titolo in denari)	10 g
AT 022	Metodo Interno LT 5:2013	Determinazione del numero delle fibre in filati a bava continua	5 g
AT 023	UNI EN ISO 2060:1997	Determinazione della massa per unità di lunghezza con il metodo della matassina. (Titolo filato ambientato)	2000 m
AT 025	UNI 9069:1988	Metodo indiretto per la determinazione della torsione dei filati singoli da fibre discontinue. Procedimento di detorsione – ritorsione (Torsione filati semplici)	5 confezioni da 200 m cadauna
AT 026	UNI EN ISO 2061:2015	Determinazione della torsione dei fili. Metodo diretto (Torsione filati ritorti)	5 confezioni da 200 m cadauna
AT 027	UNI 9275:1988	Determinazione della massa per unità di lunghezza (titolo) di un filo estratto da un tessuto (un componente in ordito e trama)	1 metro a tutt'altezza
AT 030	Metodo Interno LT 16:2013	Determinazione della massa lineare al microscopio a proiezione (titolo in denari)	10 g



PROVE TECNOLOGICO – TESSILI

Pulizia

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
AT 031	IWTO DTM-13-97	Pulizia top – Peli neri e colorati (CSIRO TEST)	30 g
AT 031-A	IWTO DTM-13-97	Pulizia fiocco – Peli neri e colorati	30 g
AT 032	IWTO DTM-24-01	Pulizia top – Impurità vegetali	150 g
AT 032-A	IWTO DTM-24-01	Pulizia fiocco – Impurità vegetali	150 g
AT 033	IWTO DTM-24-01	Pulizia top - Bottoni	150 g
AT 033-A	IWTO DTM-24-01	Pulizia fiocco - Bottoni	150 g
AT 034	Metodo Interno LT 07:2013	Pulizia top e/o fiocco – Peli morti	50 g
AT 035	Metodo Interno LT 22:2013	Pulizia su nastro per fibre non di lana	150 g



PROVE TECNOLOGICO - TESSILI
Determinazione della resistenza al pilling

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
AT 037	UNI EN ISO 12945-1:2002	Determinazione della tendenza dei tessuti alla formazione di pelosità superficiale e di palline di fibre (pilling). Metodo Pilling box I.C.I. su maglia-tessuto	mm 500x500
AT 038	Woolmark Company TM-152:2009	Determinazione della resistenza alla formazione del pilling. Metodo Pilling box I.C.I. su maglia-tessuto	mm 500x500
AT 039	UNI EN ISO 12945-2:2002	Determinazione della tendenza dei tessuti alla formazione di pelosità superficiale e di palline di fibre (pilling). Metodo MARTINDALE modificato su maglia-tessuto	mm 500x500
AT 040	Woolmark Company TM-196:2009	Determinazione della resistenza alla formazione del pilling. Metodo MARTINDALE su maglia-tessuto	mm 500x500



PROVE TECNOLOGICO - TESSILI
Determinazione della resistenza all'abrasione

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
AT 041	Metodo Interno LT 09:2013	Determinazione della resistenza all'abrasione. Metodo CESCONE fino a 3.000 cicli	1 metro a tutt'altezza
AT 042	Metodo Interno LT 09:2013	Determinazione della resistenza all'abrasione. Metodo CESCONE da 3.001 a 6.000 cicli	1 metro a tutt'altezza
AT 043	Metodo Interno LT 09:2013	Determinazione della resistenza all'abrasione. Metodo CESCONE da 6.001 a 9.000 cicli	1 metro a tutt'altezza
AT 044	Metodo Interno LT 09:2013	Determinazione della resistenza all'abrasione. Metodo CESCONE da 9.001 a 12.000 cicli	1 metro a tutt'altezza
AT 045	Metodo Interno LT 09:2013	Determinazione della resistenza all'abrasione. Metodo CESCONE da 12.001 a 24.000 cicli	1 metro a tutt'altezza
AT 046	Metodo Interno LT 09:2013	Determinazione della resistenza all'abrasione. Metodo CESCONE oltre 24.000 cicli	1 metro a tutt'altezza
AT 047	UNI EN ISO 12947-2:2017	Determinazione della resistenza all'abrasione dei tessuti. Metodo MARTINDALE. Determinazione del deterioramento della provetta fino a 50.000 cicli	mm 500x500
AT 047-A	UNI EN ISO 12947-3:2000 + EC1:2010 12947- 3:2000	Determinazione della resistenza all'abrasione dei tessuti. Metodo MARTINDALE. Determinazione della perdita di massa	mm 500x500
AT 048	UNI EN ISO 12947-2:2017	Determinazione della resistenza all'abrasione dei tessuti. Metodo MARTINDALE. Determinazione del deterioramento della provetta Oltre 50.000 cicli	mm 500x500
AT 049	Woolmark Company TM-112:2009	Determinazione della resistenza all'abrasione MARTINDALE. Fino a 50.000 cicli	mm 500x500



PROVE TECNOLOGICO - TESSILI

Varie

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
AT 050	Metodo Interno LT 24:2013	Conteggio delle semirotture	20 g
AT 051		Diagramma in aggiunta ai dati microscopici	
AT 052	Metodo Interno LT 25:2013	Determinazione della massa lineare	1 metro a tutt'altezza
AT 053	Metodo Interno LT 10:2013	Dejarratura	50 g
AT 054	Metodo Interno LT 11:2013	Crettatura	50 g
AT 055	UNI EN ISO 5079:1998	Determinazione della forza di rottura e dell'allungamento di fibre singole	25 g
AT 056	UNI EN ISO 2062:2010	Determinazione della forza di allungamento di rottura di singoli fili. (Prova di trazione sino a 50 N)	5 confezioni da 400 m cadauna
AT 057	UNI EN ISO 2062:2010	Determinazione della forza di allungamento di rottura di singoli fili. (Prova di trazione oltre i 50 N)	5 confezioni da 400 m cadauna
AT 058	IWTO-18-00	Metodo per la determinazione della regolarità della sezione (USTER)	5 confezioni da 400 m cadauna
AT 059	Metodo Interno LT 17:2013	Metodo per la determinazione della regolarità della sezione e determinazione della pelosità (USTER)	5 confezioni da 400 m cadauna
AT 061	Metodo Interno LT 13:2013	Determinazione del coefficiente d'attrito su filati	5 confezioni da 400 m cadauna
AT 062	UNI 5114:1982	Determinazione della massa areica in tessuti ortogonali	500 mm a tutt'altezza



PROVE TECNOLOGICO - TESSILI

Varie

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
AT 063	UNI EN 29073-1:1993	Metodi di prova per non tessuti. Determinazione della massa areica	500 mm a tutt'altezza
AT 064	UNI EN 12127:1999	Determinazione della massa areica impiegando piccoli campioni	500 mm a tutt'altezza
AT 065	UNI 8099:1980	Intreccio tessuti ortogonali	
AT 066	UNI EN 1049-2:1996	Determinazione del numero di fili per unità di lunghezza su tessuti ortogonali. (Fili/trame al cm)	500 mm a tutt'altezza
AT 067	UNI EN 14971:2006	Determinazione del numero di fili per unità di lunghezza su tessuti a maglia (Aghi/ranghi al cm)	mm 500x500
AT 068	Woolmark Company TM-169:2009	Determinazione della lunghezza del filo all'interno di un tessuto a maglia – Cover factor	mm 500x500
AT 069	UNI EN 1773:1998	Determinazione dell'altezza e della lunghezza del tessuto	5 metri a tutt'altezza
AT 070	UNI EN ISO 13934-1:2013	Determinazione della forza massima e dell'allungamento alla forza massima con il metodo della striscia (Resistenza dinamometrica alla trazione)	1 metro a tutt'altezza
AT 072	UNI EN ISO 9073-4:1999	Tessuti non tessuti: determinazione della resistenza alla lacerazione (Trapezio)	1 metro a tutt'altezza
AT 073	UNI 5421:1983	Determinazione della resistenza alla perforazione. Metodo della sfera (Persoz)	mm 500x500
AT 074	UNI 7275:1974	Determinazione della resistenza alla lacerazione al chiodo	1 metro a tutt'altezza



PROVE TECNOLOGICO - TESSILI
Varie

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi	Quantità minima campione
AT 077	Woolmark Company TM-117:2009	Determinazione della resistenza dinamometrica alla trazione delle cuciture	1 metro a tutt'altezza
AT 078	UNI 8279-4:1984	Tessuti non tessuti: prova di trazione metodo di GRAB	1 metro a tutt'altezza
AT 079	UNI EN 29073-3:1993	Tessuti non tessuti: determinazione della resistenza alla trazione e allungamento	1 metro a tutt'altezza
AT 084	UNI EN 20811:1993	Determinazione della resistenza alla penetrazione d'acqua. Prova sotto pressione idrostatica. Permeabilità all'acqua colonna da 200 cm limite	1 metro a tutt'altezza
AT 085	UNI 5123:1987	Tessuti e non tessuti. Prova di tenuta all'acqua a pressione idrostatica costante. Permeabilità all'acqua colonna da 200 cm	1 metro a tutt'altezza
AT 086	UNI EN ISO 9237:1997	Determinazione della permeabilità all'aria dei tessuti	1 metro a tutt'altezza
AT 100		Cause di difettosità Consulenze - pareri tecnici – interpretazione dati	



PROVE DI COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA E PROVE DI INQUINAMENTO ELETTROMAGNETICO AMBIENTALE

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi
CE 001	EN 61000-6-3 : 2013 EN 61000-6-4 : 2013 EN 55011 : 2013	Prove di emissione condotta (con utilizzo della camera anecoica)
CE 002	EN 61000-6-3 : 2013 EN 61000-6-4 : 2013 EN 55013 : 2014 EN 55022 : 2014	Prove di emissione irradiata (con utilizzo della camera anecoica)
CE 003	EN 61000-6-1 : 2007 EN 61000-6-2 : 2006	Prove di immunità irradiata (con utilizzo della camera anecoica)
CE 004	IEC 61000-4-6 : 2014	Prove di immunità condotta
CE 005	IEC 61000-4-2 : 2011	Prova di immunità alle scariche elettrostatiche
CE 006	IEC 61000-4-4 : 2013	Prova di immunità ai transitori veloci
CE 007	IEC 61000-4-11:2006	Prova di immunità ai buchi di tensione
CE 008	IEC 61000-4-5 : 2015	Prova di immunità ai fulmini
CE 009		Rapporto di prova
CE 010	CEI 211-6 : 2001 CEI 211-7 : 2013	Prove di inquinamento elettromagnetico ambientale (misura puntuale giornaliera)
CE 100		Consulenze - Supervisione tecnica per utilizzo strumentazioni

* Prove di inquinamento elettromagnetico ambientale – per campagne di misura protratte per più giorni la tariffa deve essere concordata con il laboratorio.



CONDIZIONATURA DEI TESSILI

IN SEDE	Presso la sede del laboratorio si ricevono campioni e partite di piccolo e limitato numero di colli, movimentabili manualmente secondo le normative sulla sicurezza accompagnati dalla richiesta di analisi redatta sulla base del modello RA-05 scaricabile dal sito del laboratorio Nel caso di partite con notevole numero di colli pesanti, è possibile effettuare la pesatura ed il prelievo dei campioni presso il cliente o presso i magazzini di appoggio. Resta inteso tuttavia, che il rischio gravante sulla merce rimane a totale carico del committente.
FUORI SEDE	Le operazioni fuori sede si effettuano nell'area Biellese e zone limitrofe. Per prelievi all'esterno delle zone sopra indicate, si prega di contattare il laboratorio per esaminare la possibilità di un intervento o per fornire utili suggerimenti per controlli su campioni.
Le operazioni di prelievo, escluse dall'accreditamento, sono condotte attenendosi alle istruzioni richiamate nelle norme UNI e/o nei metodi IWTO utilizzati	

Codice Analisi	Metodo di prova	Tipologia analisi
COND001	UNI 9213 parte 4: 1990	Determinazione del peso secco per condizionatura delle fibre tessili
COND001	UNI 9213 parte 6: 1991	Determinazione del peso secco per condizionatura delle fibre tessili
COND001	IWTO 33:2003	Determinazione del peso secco per condizionatura delle fibre tessili
COND001	IWTO 34:2017	Determinazione del peso secco per condizionatura delle fibre tessili
COND001 FC	UNI 9213 parte 6: 1991	Determinazione del peso secco per condizionatura delle fibre tessili (per filati cardati)



Istituto Tecnico Industriale Statale "Q. Sella" – Biella

C.so Pella, 4 – 13900 BIELLA Tel: 015404040 – Fax 015401633
e-mail: labanalisi@itis.biella.it



	CONDIZIONATURA DEI TESSILI Informazioni
CONTESTAZIONI SU RAPPORTI "IWTO"	Si prega di segnalare al laboratorio l'eventuale intenzione di contestare rapporti IWTO poiché il metodo prevede una procedura particolare per effettuare il "Re-test".
PROVE SUPPLEMENTARI	Qualora i dati ricavati siano anormali (per irregolare distribuzione dell'umidità, errori umani, cattivo funzionamento d'apparecchio, ecc.) può rendersi necessaria un'altra verifica. Si consiglia quindi di non spedire la merce prima di conoscere i risultati delle analisi, e permettere al laboratorio di fare eventuali prove supplementari per l'emissione di un nuovo documento.
OPERAZIONI PARTICOLARI RICERCHE E/O INTERVENTI DI SUPPORTO TECNICO	Eventuali operazioni particolari non previste dal presente tariffario, potranno essere definite di comune accordo
CONSEGNA MERCI	Le merci devono pervenire al laboratorio franco di spese di porto, a rischio del committente e assicurate
CAMPIONI CONDIZIONATI	Il materiale condizionato deve essere ritirato entro 60 gg dalla consegna del rapporto, trascorso tale termine il laboratorio non è più tenuto alla restituzione
PRELIEVI ESTERNI	I prelievi fuori sede sono sospesi il venerdì pomeriggio



CONDIZIONATURA DEI TESSILI

Informazioni

Metodi di condizionatura e rapporti relativi

Per l'emissione dei rapporti di prova si applicano i metodi internazionali I.W.T.O. e le norme UNI nazionali. L'applicazione di altri metodi sarà fatta esclusivamente per richiesta del cliente. Si ritiene utile segnalare che i tassi di ripresa contenuti nei metodi ASTM degli USA, in alcuni casi, sono diversi da quelli della CEE e della I.W.T.O. La "Raccolta provinciale degli usi" della CCIAA contiene diversi argomenti che riguardano il settore tessile.

Merci presentate presso la sede della Laboratorio - Servizio di Condizionatura

Le merci presentate presso la nostra sede, devono essere accompagnate da una richiesta analisi con le indicazioni sotto elencate.

- Ragione sociale e partita I.V.A. della Ditta cui vanno intestati il rapporto e la fattura; la non imponibilità dell'I.V.A. dovrà essere documentata.
- Natura esatta della merce e composizione percentuale.
Per le fibre artificiali o sintetiche, definite con nomi fantasia, si prega di precisare la classe chimica cui appartengono.
Per le fibre POLIAMIDICHE e POLIURETANICHE, precisare se trattasi di fibre continue o discontinue, poiché i tassi di ripresa sono diversi.
- Precisare se trattasi di filati pettinati o cardati e, nel caso dei cardati, precisare se sono lavati a fondo.
- Marche e numero dei colli.
- Pesi dei singoli colli e tare singole o complessive.
- Eventuale tasso di ripresa richiesto per merci che non hanno un tasso ufficiale, oppure per tassi concordati tra le parti.
- Indicazione della prova richiesta e del metodo ad essa associato
- Indicazione della data e dell'ora del campionamento

Si consiglia di utilizzare per la richiesta il modello RA-05 scaricabile dal sito del laboratorio o a disposizione presso l'ufficio analisi.

Osservazioni sul prelievo

Il prelievo dei campioni da balle contenenti bobine o bumps di top comporta nel caso di bobine, l'eventuale taglio di qualche reggetta e l'apertura parziale della balla nel caso di bumps normali. A questo si potrebbe ovviare prelevando i campioni prima di confezionare la balla. Per evitare contenziosi sullo stato delle balle già completate, i prelievi verranno effettuati solo dopo accettazione di una scheda informativa che sarà inviata dal laboratorio ai clienti.



CONDIZIONATURA DEI TESSILI

Informazioni

Merci di proprietà del cliente prelevate presso terzi

In questi casi dichiarare nel modulo di richiesta analisi o comunque tramite lettera o mail da inviare al Laboratorio che si autorizza il prelievo presso terzi; se esistenti, unire le distinte pesi originali al fine di un migliore controllo

Campioni

Per campioni consegnati presso la sede del laboratorio, si raccomanda al fine di ottenere risultati validi, di chiudere bene il materiale da sottoporre a prove di condizionatura in sacchetti non bucati o contenitori a tenuta stagna. Nel limite del possibile fornire un quantitativo di circa 400 g per effettuare il controllo su almeno due provini. Attenersi per il campionamento a quanto descritto nell'istruzione operativa IO-COND18 da richiedere all'ufficio analisi o scaricabile dal sito del laboratorio (vedi indicazioni nelle note informative del presente listino).

Condizioni della merce

I lotti di merce da esaminare devono essere "omogenei" (vale a dire della stessa natura e che abbiano subito stessi trattamenti), imballati in contenitori con le stesse caratteristiche ed in buone condizioni. Non possono essere considerati omogenei: colori diversi anche se tinti sullo stesso materiale di base, filati di titolo diverso anche se fabbricati con lo stesso materiale. Qualora il cliente richieda un solo rapporto per materiali non omogenei, il Laboratorio lo segnalerà sul documento (ad es. "media di colori diversi", "media di partite diverse", "media di titoli diversi"). Se i colli presentano visibilmente notevoli irregolarità nella distribuzione dell'umidità, i colli anomali saranno esclusi dal rapporto e considerati a parte; se l'irregolarità nella distribuzione dell'umidità sarà evidenziata solo dopo effettuate le prove di condizionatura, potrà essere necessario un prelievo supplementare.

Estrazione del grasso (determinazione del grasso residuo)

Per quanto concerne i filati cardati non lavati a fondo, il Laboratorio controlla normalmente la percentuale di grasso presente, salvo diversa richiesta da parte del cliente. Come consuetudine, la percentuale di "olio contrattuale" o "tolleranza" per i filati cardati è del 5%, salvo accordi diversi tra le parti, e si applica sul peso condizionato sgrassato (vedi "Raccolta provinciale degli usi" della CCIAA).

Metodi "BISFA" (fibre sintetiche e artificiali)

Il laboratorio è a disposizione per eventuali controlli che richiedano l'applicazione integrale dei metodi BISFA. Se non sarà richiesta l'applicazione integrale dei metodi BISFA, la determinazione della massa condizionata, sarà effettuata sulla base dei campioni essiccati a massa costante, senza eventuali trattamenti preliminari in essi previsti.

Documentazioni

Presso la sede del laboratorio sono disponibili per la consultazione schede relative a vari problemi di condizionatura.



Istituto Tecnico Industriale Statale “Q. Sella” – Biella

C.so Pella, 4 – 13900 BIELLA Tel: 015404040 – Fax 015401633

e-mail: labanalisi@itis.biella.it



CERTIFICAZIONI e/o PARTECIPAZIONI CIRCUITI ROUND TEST LABORATORIO ANALISI



**Organizzazione con sistema di gestione
certificato da GLOBE srl secondo la norma UNI
EN ISO 9001:2015**

Certificato num. 1167 QM - Settore EA-34



**Round test per il settore Chimico-tessile e
condizionatura pubblica**

II SETTORE TESSILE DEL LABORATORIO PARTECIPA ANNUALMENTE AI ROUND TEST INTERWOOLLABS